



The Bend
The Combi
 The Laser
The Press
The Punch
The Shear
The System
The Software

The Laser | Baureihe 2D

Laseranlagen der nächsten Generation

Inhalt

- 01 Next level. Next to you.
 - 02 Entscheidung für einen Innovationsführer
 - 03 Produktübersicht von Prima Power
 - 04 Komplettsysteme
 - 06 Laserschneiden. Das flexibelste Werkzeug aller Zeiten
 - 08 The Laser | Baureihe 2D
 - 10 Laser Genius⁺
 - 14 Laser Genius
 - 18 Platino Fiber
 - 22 Platino
 - 26 Freie Auswahl ohne Einschränkungen
 - 27 Innovation in die Tat umgesetzt
 - 28 Software und CNC-Steuerung: Bedienerfreundlich und wirtschaftlich
 - 30 Produktion 24/7
 - 32 Serviceleistungen von Prima Power: Der Schlüssel zu höherer Produktivität
-

Next level. Next to you.

Die 2D-Laser-Produktpalette von Prima Power deckt jede Produktionsanforderung ab. Sie reicht von produktiven und präzisen Schneidmaschinen bis hin zu hochflexiblen Lösungen, die für jede Art von Produktion gewinnbringend eingesetzt werden können.

Die 2D-Lasermaschinen von Prima Power sind speziell für hohe Leistung, auch in rauen Schneidumgebungen, ausgelegt.

Sie sind in verschiedenen Größen (1530, 2040 und 2060) erhältlich und ihre Leistung kann durch spezielle Optionen weiter gesteigert und an Kundenanforderungen angepasst werden.

In diesem Prospekt finden Sie

Innovative Laserschneidanlagen für spezialisierte und universelle Fertigungsaufgaben.

Zubehörpakete abgestimmt auf die Anforderungen des Kunden mit optimalen Leistungen.

Ein breites Angebot an Automationslösungen für den gesamten Fertigungsablauf.

Entscheidung für einen Innovationsführer



Prima Power ist ein führender Spezialist für Anlagen und Systeme zur Blechbearbeitung. **Unser Angebot ist sehr breit gefächert und deckt alle Anwendungsgebiete ab:** Laserbearbeitung, Stanzen, Scheren, Biegen und Automation. Die Prima Industry beschäftigt mehr als 1.700 Mitarbeiter und verfügt über Produktionsstätten in Italien, Finnland, China und den USA, sowie über ein weltweites Vertriebs- und Servicenetz.



ERFAHRUNG

40 Jahre Erfahrung und mehr als 14.000 installierte Anlagen.



BAUKASTENPRINZIP

Unsere Anlagen können mit unseren Automationsmodulen kombiniert werden, so dass kundenspezifische Komplettsysteme entstehen.



INNOVATION

Ein engagiertes F&E-Expertenteam erforscht die neusten und innovativsten Fertigungstechnologien, damit unsere Kunden die wettbewerbsfähigsten Maschinen am Markt besitzen.



GREEN MEANS

Nachhaltigkeit und soziale Verantwortung sind kennzeichnend für moderne Unternehmen und steigern die Wettbewerbsfähigkeit.

Next to you.

Uns als Prima Power ist es daran gelegen, mit unseren Kunden eine partnerschaftliche Beziehung auf zu bauen, um den Herausforderungen der Märkte mit innovativen und effizienten Lösungen zu begegnen. Dies kann nur durch eine intensive und langfristige Zusammenarbeit, fachkundige Beratung, individuelle Anpassungen und einem exzellenten Service erreicht werden.

Wir sind auf der ganzen Welt tätig: unser Vertriebs- und Servicenetzwerk ist in über 80 Ländern vertreten.

Finden Sie die Prima Power Vertriebs- und Serviceniederlassung in Ihrer Nähe und kontaktieren Sie uns.

Produktübersicht von Prima Power

Das Prima Power-Produktportfolio an Blechbearbeitungsmaschinen und -systemen deckt alle Schritte der Blechbearbeitung ab: 2D- und 3D-Laserschneiden, Laserschweißen, Stanzen, kombiniertes Stanzen/Scheren und Stanzen/Laser, Abkanten, Schwenkbiegen und Automatisierung. Wählen Sie die beste Technologie, um Ihre Produktivität zu verbessern.

THE BEND | Breites Spektrum von Lösungskonzepten für das Biegen, wie Biegemaschinen und Biegezentren.

THE COMBI | Stanzen - Laserschneiden mit servoelektrischer Stanztechnik.

THE LASER | 2D- und 3D-Laseranlagen zum Schneiden, Schweißen und Bohren.

THE PRESS | Schnelle, präzise und leistungsstarke servoelektrische Abkantpressen.

THE PUNCH | Modernste, vielseitige Lösungskonzepte für das servoelektrische Stanzen.

THE SHEAR | Integrierte Lösungskonzepte für kombiniertes Stanzen und Scheren: höchste Produktivität und optimale Blechsausnutzung.

THE SYSTEM | Umfassendes und modulares Spektrum von Lösungskonzepten für das Management der gesamten Prozesskette.

THE SOFTWARE | Softwarelösungen von Prima Power für einen maximierten Durchsatz.



Das Produktspektrum von Prima Power ist schon immer gekennzeichnet durch ständige Weiterentwicklung, große Flexibilität und wirtschaftlichen Betrieb durch Vielseitigkeit und einen hohen Automatisierungsgrad. Geringe Energie- und Wartungskosten, gehören ebenfalls seit langem zu den ökologischen Gesichtspunkten. Unter dem Schlagwort Green Means® werden diese Aspekte in Technik und Know-how umgesetzt, wobei die Anforderungen sowohl in Bezug auf Produktivität als auch auf eine nachhaltigere Fertigung erfüllt werden.

Was bedeutet Green Means?

Green Means bedeutet eine Win-Win-Situation für Sie und eine nachhaltige Entwicklung.

Nachhaltigkeit steigert die Leistungsfähigkeit und Produktivität der Fertigung.

Ihre Kunden, Ihre Mitarbeiter und die Gesellschaft, in der Sie tätig sind, verlangen immer mehr danach.

Nachhaltigkeit und soziale Verantwortung sind kennzeichnend für moderne Unternehmen und steigern die Wettbewerbsfähigkeit.

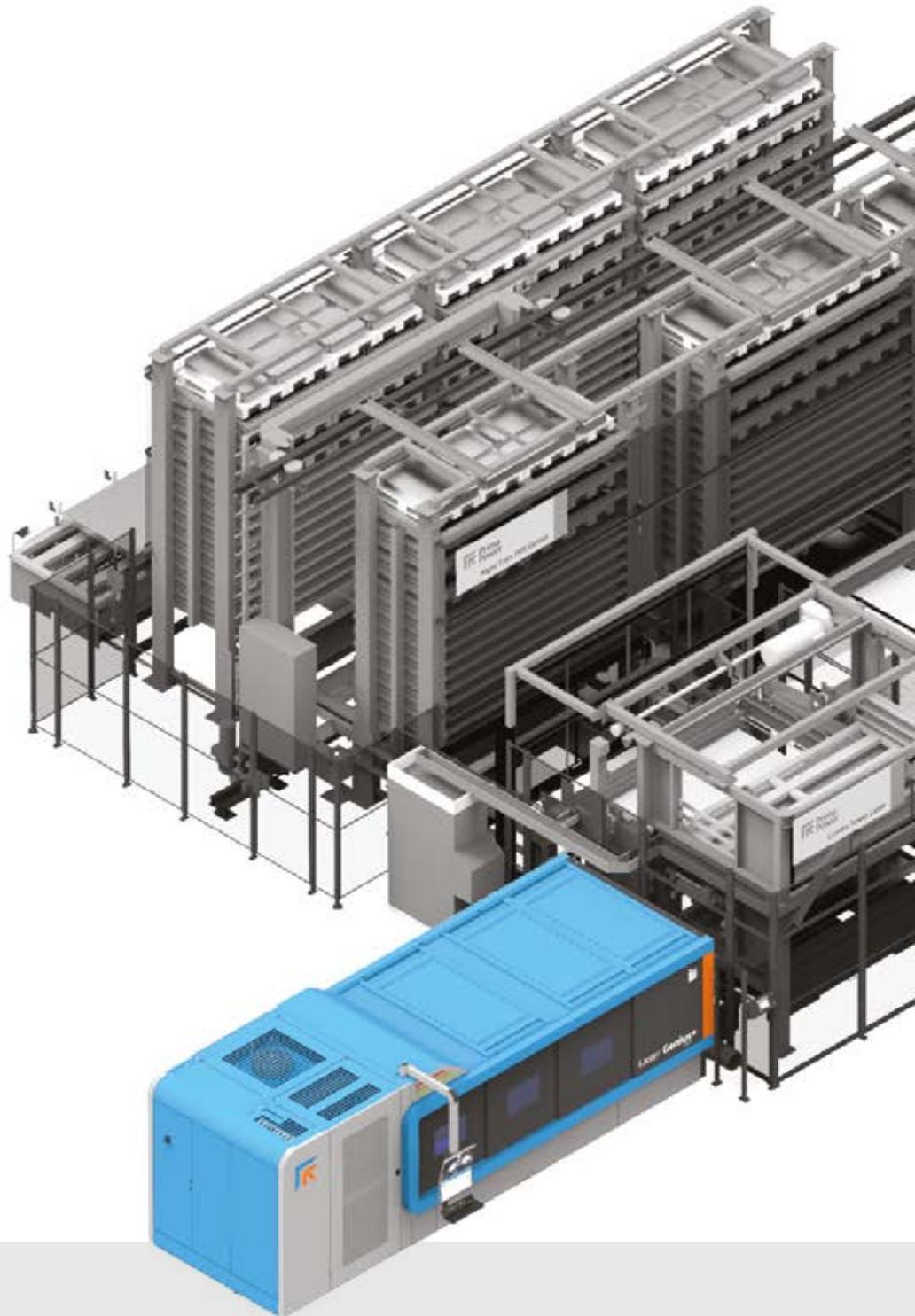
Sie machen einen Unterschied zwischen den Besten und Anderen aus. Und Sie stellen bessere Teile zu geringeren Kosten her.

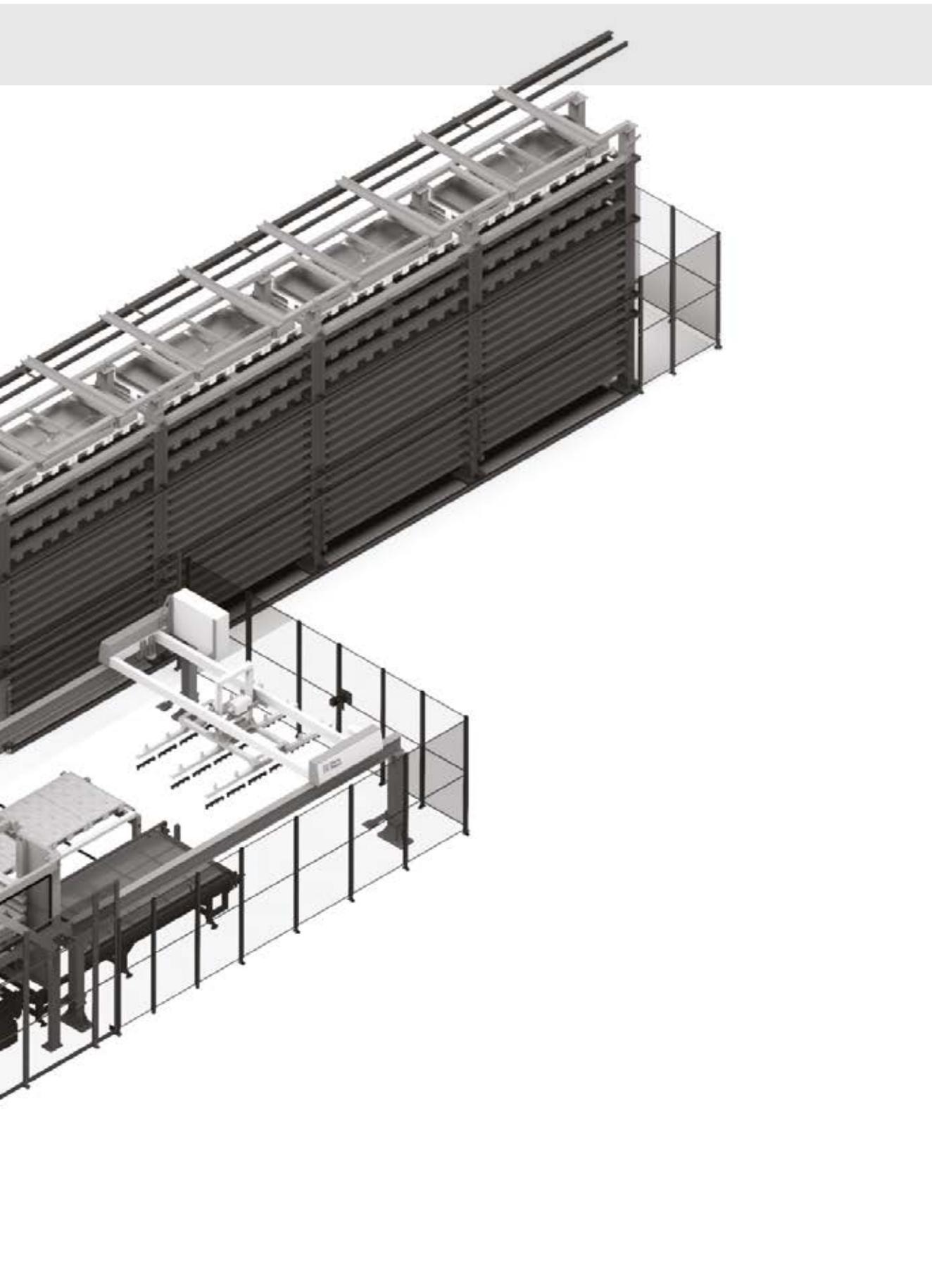


Komplettsysteme

VON DER STANDALONE-ANLAGE ZUM KOMPLETTSYSTEM FÜR DIE GESAMTE PROZESSKETTE

Dank der Erfahrung mit verschiedenen Blechbearbeitungstechnologien ist Prima Power die richtige Wahl. Selbst für komplexeste Fertigungsaufgaben können wir umfassende Lösungskonzepte anbieten: Die Integration von Anlagen höchster Qualität führt zu erstklassigen Fertigungssystemen.





Laserschneiden. Das flexibelste Werkzeug aller Zeiten

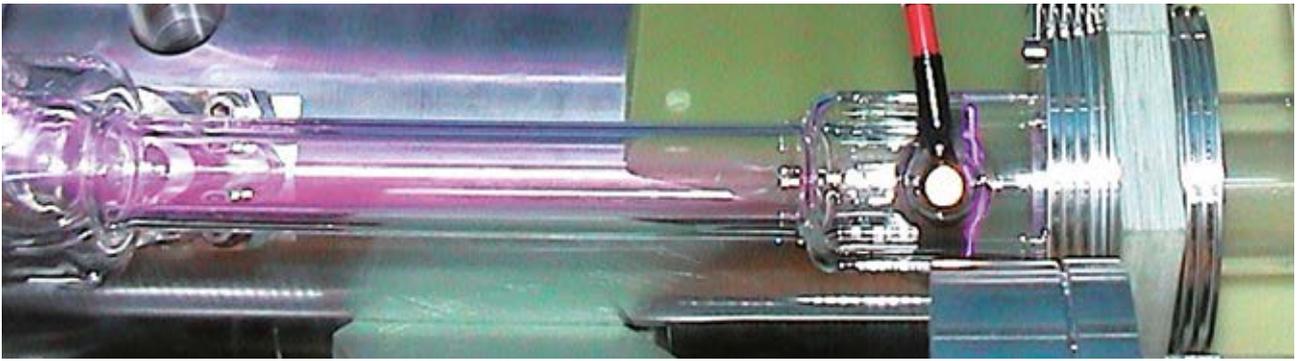


Laserschneiden ist eine erstaunlich flexible Technologie. Es kann eine Vielzahl von Materialien und Stärken verarbeitet werden, wobei der Formgebung keine Grenzen gesetzt sind. Die Programmierung ist so schnell, dass jede Änderung in jeder Ihrer Produktionsphasen praktisch ohne zusätzliche Kosten und Zeitaufwand vorgenommen werden kann. Die Präzision ist hervorragend, die Qualität der Schnittkante ist ausgezeichnet und es gibt keine Deformation bei den Bauteilen. Die beste Anwendung für Lasertechnologie ist die Bearbeitung von Metallen (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer und Messing) mit einer Stärke von 0,8 mm bis 30 mm.

Die Laserquellen von Prima Power basieren auf der Faserlasertechnologie.

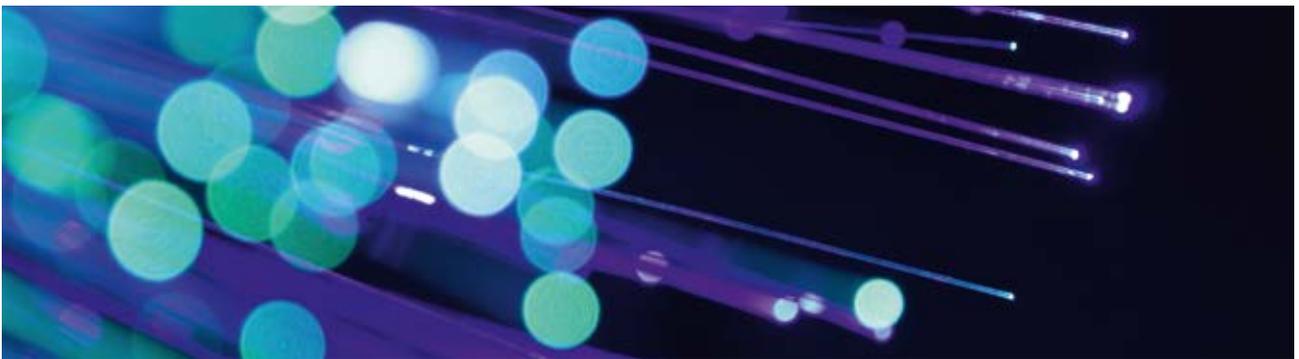
Die Flexibilität und Produktivität dieser Technologie kann mithilfe einer Vielzahl an modularen Automatisierungslösungen sowie den optionalen Tech-Suites zur Anpassung des Laserschneidens, weiter gesteigert werden.





CO₂ LASER

Das CO₂-Laserschneiden ist die Technik, die sich in der Praxis am besten bewährt hat: Das Know-how ist weit verbreitet, die Anfangsinvestition ist gering und es eignet sich für alle Arten von Produktionsanforderungen. Prima Power stellt einen schnell geströmten CO₂-Laser her, der mit einem Gasgemisch arbeitet, um Strahleigenschaften zu erreichen, die ein breites Anwendungsspektrum in der industriellen Materialbearbeitung erlauben. Der von der Strahlquelle erzeugte Laserstrahl wird durch stark reflektierende Spiegel zum Schneidkopf geführt. Der Hauptvorteil dieser Technik ist, dass sie **im gesamten Bereich der bearbeitbaren Materialstärken (0,8 bis 25 mm) mit qualitativ hochwertigen Ergebnissen eingesetzt werden kann**. Dieser Generator erfüllt die höchsten Standards in Bezug auf die Qualität der Oberflächenrauheit und der Rechtwinkligkeitstoleranz.



FASERLASER

Bei Faserlasern ist das aktive Verstärkungsmedium ein Lichtwellenleiter, der mit Metallen der seltenen Erden wie Erbium, Ytterbium, Thulium usw. dotiert ist. Das Laserlicht wird über ein passives LWL-Kabel zum Schneidkopf geleitet: Das bedeutet, dass keine Lasergase (wie He, CO₂, N₂) benötigt werden und der Wartungsaufwand gering ist. **Faserlaser sind besonders produktiv bei mittlerer bis geringer Materialstärke und sie erzielen auch bei der Bearbeitung von Nichteisenmetallen ausgezeichnete Ergebnisse**. Weitere wichtige Vorteile dieser Technik sind ihr Gesamtwirkungsgrad in Bezug auf Energieeinsparungen (geringerer Energieverbrauch als CO₂-Laser) und ihre Schneidgeschwindigkeit.



ALL IN ONE. THE ONLY ONE

Nach Einführung einer Hochleistungs-Laserquelle mit Faserlasertechnik ist Prima Power der erste Laseranlagenhersteller, der sich mit einer eigenen selbstentwickelten Laserquelle mit Faserlasertechnik rühmen kann.

Durch die Faserlasertechnik, kann Prima Power stets maßgeschneiderte Lösungen seinen Kunden anbieten und tritt somit am Markt als einer der wenigen Komplettanbieter auf.

The Laser | Baureihe 2D



Laser Genius+

Hochproduktive und flexible Faserlaser-Maschine mit symmetrischem Layout und Portalaufbau. Sie ist geeignet für alle Kundenumgebungen und alle Arten von Produktionen.



Faserlaser
2 - 15 kW



1,5 x 3 m²
2 x 4 m²
2 x 6 m²



Portal

FLEX **PROD**



Laser Genius

Hochproduktive und präzise Laserschneidanlage mit Linearantrieben, Auslegerarm aus Carbonfaser und intelligenten Prozesssensoren.



Faserlaser
3 - 10 kW



2 x 4 m²



Linearantrieb

FLEX **PROD**



Platino Fiber

Die Platino Fiber ist eine bedienungsfreundliche, produktive und wirtschaftliche Laserschneidanlage. Flexibilität und hohe Qualität bei allen Materialstärken und Anwendungen sind gegeben.



Faserlaser
2 - 6 kW



1,5 x 3 m²



Schneiden
von Rohren

FLEX **PROD**



Platino

Der Laser für jeden. Flexibilität und hohe Qualität bei allen Materialstärken.



CO₂
CO₂
2,5 - 4,5 kW



1,5 x 3 m²
2 x 4 m²



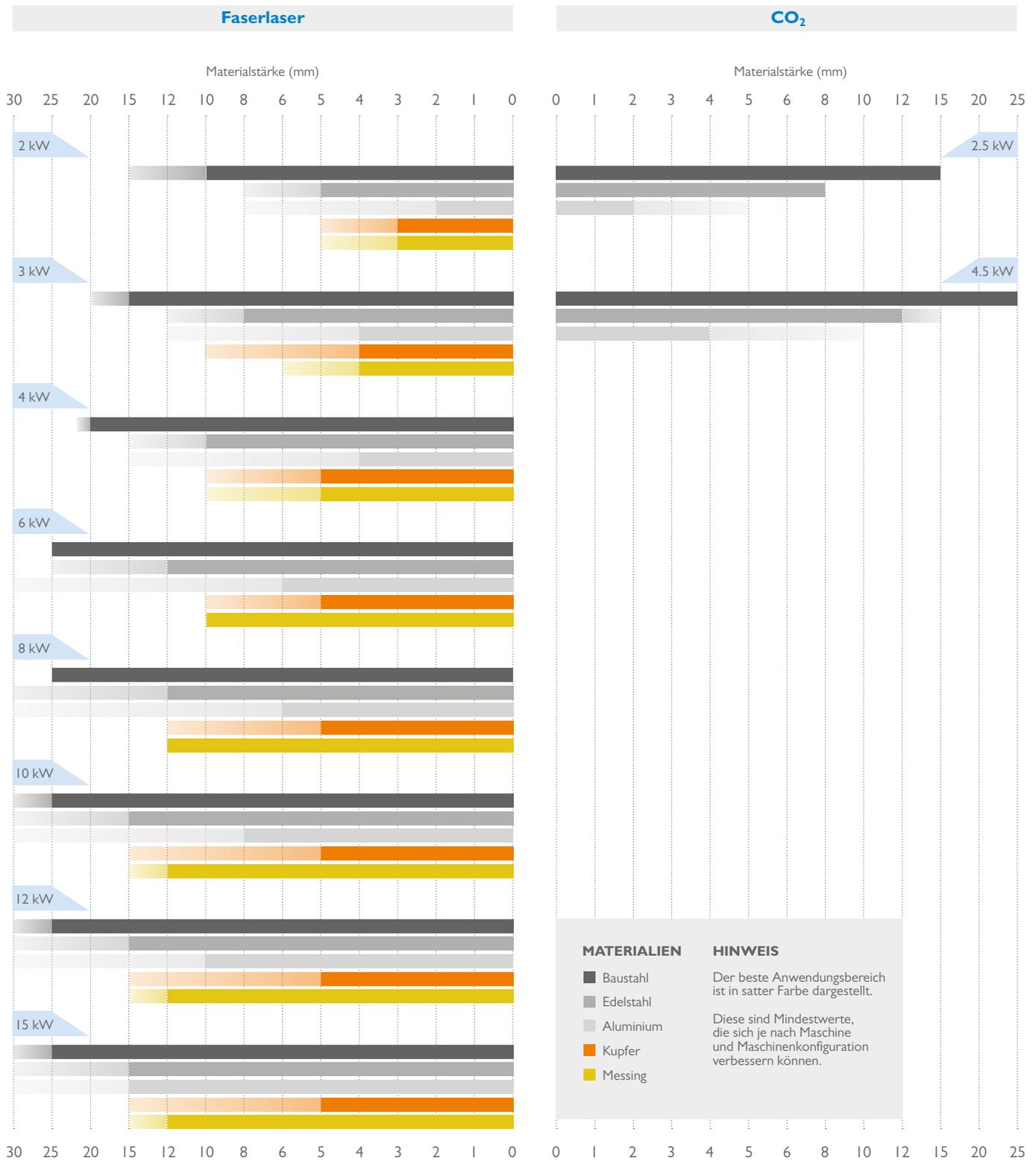
Schneiden
von Rohren

FLEX **PROD**

MEHRZWECK- ODER SPEZIALISIERTE ANLAGEN

Das 2D-Laserproduktportfolio von Prima Power deckt alle Produktionsanforderungen ab - von ultraschnellen Schneidanlagen für höchste Produktivität bis hin zu hochflexiblen Lösungen, die für alle Produktionszwecke rentabel eingesetzt werden können.

Materialstärken und Materialien. Die beste Lösung für Ihre Anforderungen



Auch bei der Bearbeitung von Nichteisenmetallen schnell und wirtschaftlich: Besonders produktiv bei mittlerer bis geringer Materialstärke.



Qualitativ hochwertige Ergebnisse im gesamten Bereich der bearbeitbaren Materialstärken (0,8 bis 25 mm).

Laser Genius⁺



2D-FASERLASERMASCHINE DER SPITZENKLASSE MIT SYMMETRISCHEM LAYOUT UND ERSTKLASSIGEN KOMPONENTEN, WELCHE DIE VOLLSTÄNDIGE KONTROLLE ÜBER DEN LASERPROZESS GEWÄHRLEISTEN

Die Laser Genius⁺ ist das neueste Mitglied der Prima Power 2D-Laserfamilie. Es handelt sich um eine hochproduktive und flexible Faserlasermaschine mit symmetrischem Layout, die sich ohne Konfigurationskompromisse an alle Kundenlayouts anpassen lässt, so dass die Laser Genius⁺ für alle Kundenumgebungen und alle Arten von Produktionen geeignet ist. Ihre Hauptmerkmale sind die Portalbauweise, eine breite Palette von Automatisierungslösungen und die Schnittqualität, die dank der adaptiven Optik weiter verbessert wird.



PRODUKTIVITÄT

Mit hochdynamischen Antrieben erreicht die Laser Genius⁺ eine Geschwindigkeit von 180 m/min und ist damit eine der schnellsten und produktivsten Maschinen auf dem Markt.



ZUGÄNGLICHKEIT

Die Kabine ist mit einer dreiteiligen Teleskoptür ausgestattet, die entweder auf der linken oder rechten Seite der Maschine oder auf beiden Seiten angebracht ist und dem Bediener ein Höchstmaß an Zugänglichkeit und Ergonomie bietet.



SYMMETRISCH

Das symmetrische und umkehrbare Layout der Laser Genius⁺ erhöht die Leichtigkeit und Flexibilität bei der Installation der Maschine mit einer besseren Platzierung in jedem Produktionskontext.



PLUG-AND-PLAY

Die Laser Genius⁺ ist eine Plug-and-Play-Maschine. Der Lasergenerator, die Kühler, die Motoren und die Optiken sind in der Kabine integriert und gewährleisten eine einfache und schnelle Installation.



GENAUIGKEIT

Der neue Faserlaserkopf, die neue Elektronik und die innovative Befestigung der Optik und des Zentriersystems garantieren der Laser Genius⁺ ein Höchstmaß an Präzision und Schnittqualität.



MEHRERE GRÖSSEN

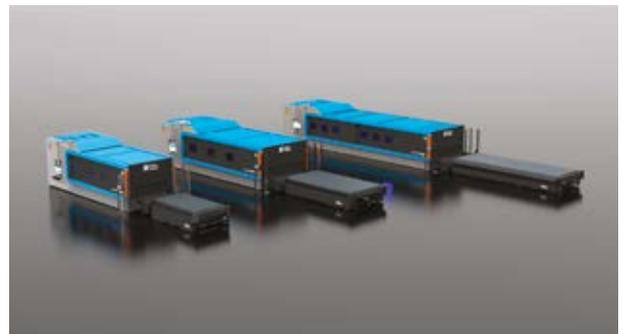
Erhältlich in den Größen 1530, 2040 und 2060, um die Produktionsanforderungen eines breiten Kundenkreises zu erfüllen und dabei unabhängig von der Größe der Maschine eine hohe Leistung in Bezug auf Dynamik, Schnittqualität und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.



Erstklassige Dynamik, um niedrige Zykluszeiten bei hervorragender Schnittqualität zu gewährleisten. Die Laser Genius⁺ kann eine breite Palette von Materialien mit einer Stärke von bis zu 30 mm mit hoher Qualität bearbeiten und kann mit Lasergeneratoren mit Leistungen von 2 bis 15 kW ausgestattet werden.



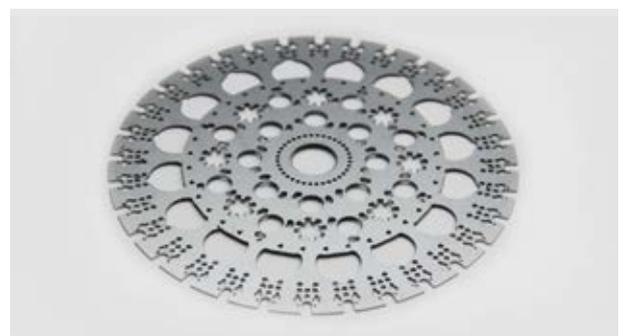
Ein standardmäßiger doppelter 24"-LCD-Touchscreen und eine integrierte 4K-Kamera dienen für die Echtzeitüberwachung des Arbeitsraumes.



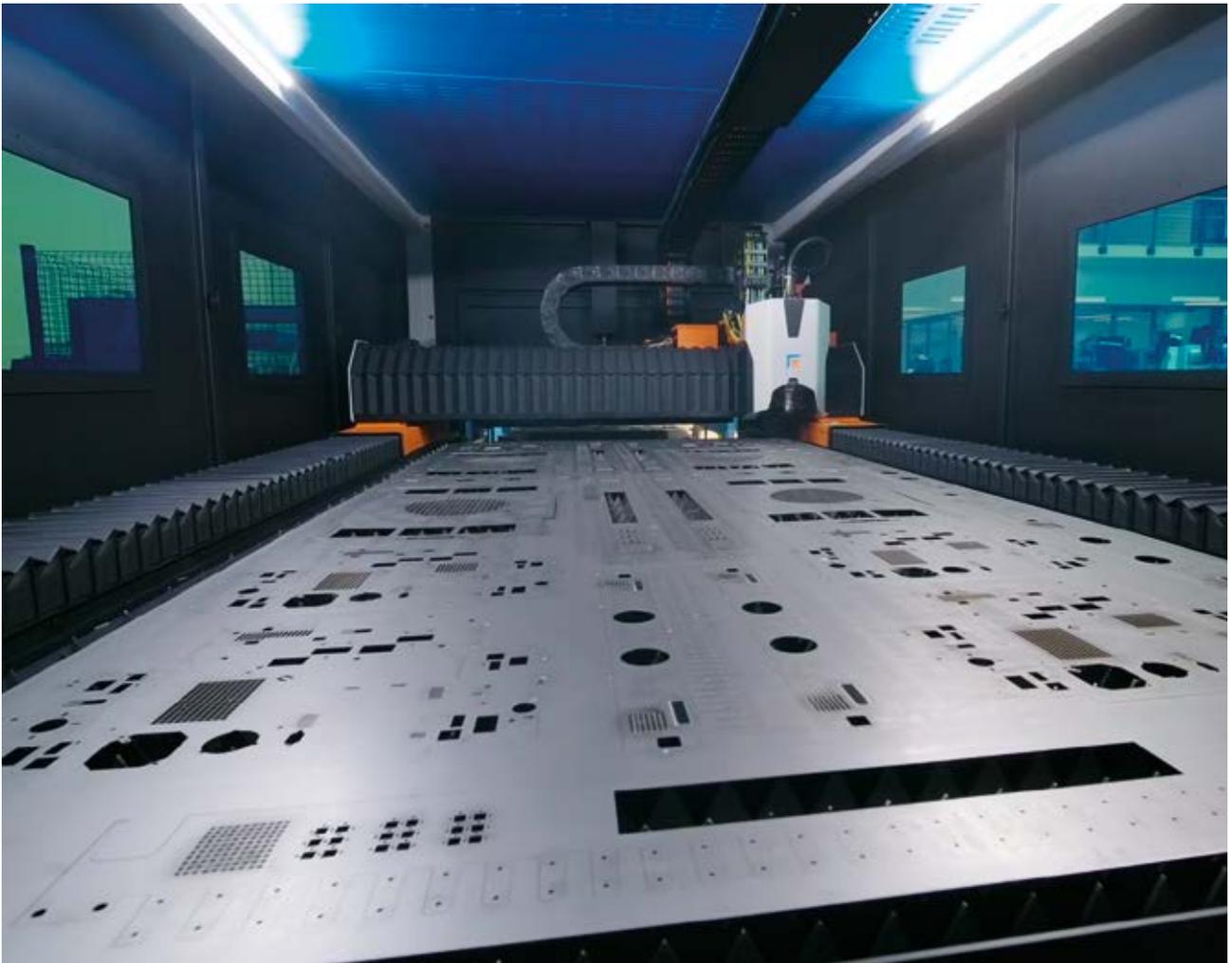
Laser Genius⁺ ist in den Größen 1530, 2040 und 2060 erhältlich, um die Produktionsanforderungen eines breiten Kundenkreises zu erfüllen.



Die Laser Genius⁺ kann in eine breite Palette von Automatisierungslösungen integriert werden, um Funktionen wie das Be- und Entladen von Material, die Lagerung und die automatische Sortierung von Teilen durchzuführen.



Laser Genius⁺ kann eine breite Palette von Materialien mit einer Stärke von bis zu 30 mm mit hoher Qualität bearbeiten und kann mit Lasergeneratoren mit Leistungen von 2 bis 15 kW ausgestattet werden.



MASCHINENMERKMALE

Die Basis der Laser Genius⁺ besteht aus **geschweißtem Stahl**, während die Schlitten aus einer **Aluminiumlegierung** gefertigt sind. Der **X-Schlitten** ist aus **stranggepresstem Aluminium**, der Y-Schlitten und die anderen Komponenten sind aus **Aluminiumguss**. Alle Motoren sind konventionelle bürstenlose Motoren, für die X-Achse gibt es eine doppelte Antriebslösung mit Getriebe. Die Maschine verwendet ein Zahnstangensystem auf X und Y und eine Kugelumlaufspindel auf Z.

Der Laser Genius⁺ **Faserlaserkopf**, der für Hochleistungs-Lasergeneratoren bis zu 15 kW ausgelegt ist, garantiert mit neuer und verbesserter Elektronikplatine, Linsenhalter und Zentriersystem **höchste Genauigkeit und Schnittqualität** - insbesondere bei Materialien mit geringer Dicke.

Eine hohe Energieeffizienz des Faserlasers, geringer Wartungsaufwand und keine Lasergase reduzieren die Betriebskosten.

Numerische Steuerung, Bedienerschnittstelle und Programmiersoftware, entwickelt und hergestellt von Prima Power, sind **benutzerfreundliche und intelligente** Werkzeuge. Durch optionale On-Board-Software für die Digitalisierung des Restbleches, soll es noch einfacher sein auf diesem Teile schnell und einfach zu verschachteln.

Die **Kabine** ist mit einer dreiteiligen Teleskoptür ausgestattet, die entweder auf der linken oder rechten Seite der Maschine oder optional auf beiden Seiten angebracht werden kann, um ein Höchstmaß an **Zugänglichkeit und Ergonomie** für den Bediener zu gewährleisten.

Technische Daten

LaserGenius⁺

LG⁺ 1530

LG⁺ 2040

LG⁺ 2060

VERFAHRWEG (*)

X = 3.150 mm	X = 4.320 mm	X = 6.320 mm
Y = 1.600 mm	Y = 2.200 mm	Y = 2.200 mm
Z = 150 mm	Z = 150 mm	Z = 150 mm

ARBEITSBEREICH

(Maximale Blechabmessungen)

X = 3.100 mm	X = 4.200 mm	X = 6.200 mm
Y = 1.550 mm	Y = 2.100 mm	Y = 2.100 mm

MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT

Einzelachse

X,Y = 130 m/min

Bahngeschwindigkeit

X,Y = 180 m/min

GENAUIGKEIT (**)

X, Y, Z

Ortungsgenauigkeit (Pa): 0,03 mm

Wiederholbarkeit (Ps): 0,03 mm

- nach den Normen VDI/DGQ 3441

- Messlänge: Gesamthub

MAXIMALE GESAMTABMESSUNGEN

(einschließlich automatischer Palettenwechsler und Schutzkabine, ohne Wasserkühlung, Absauganlage und Lichtschranken)

Länge	12.300 mm	14.800 mm	19.000 mm
Breite	3.400 mm	4.100 mm	4.100 mm
Höhe	2.730 mm	2.730 mm	2.730 mm

GEWICHT (BASISMASCHINE)

14.200 kg	16.000 kg	19.000 kg
-----------	-----------	-----------

STANDARD-FASERLASERLEISTUNG

2.000 W - 3.000 W - 4.000 W - 6.000 W
8.000 W - 10.000 W - 12.000 W - 15.000 W

(*) Abmessungen in Zoll: 1530 X = 120, Y = 60 | 2040 X = 160, Y = 80 | 2060 X = 240, Y = 80

(**) Die Genauigkeit des Werkstücks hängt von seiner Art, Größe und Vorbehandlung sowie von den Anwendungsbedingungen ab.

Laser Genius



BESTE QUALITÄT, HOHE GENAUIGKEIT UND PRODUKTIVITÄT OHNE KOMPROMISSE AUCH IM DICKEN BLECHBEREICH DANK DER BESTEN INTEGRATION ALLER MASCHINENBAUTEILE

In der Größe 2040 kombiniert Sie die Flexibilität des Platino mit einer höheren Produktivität und Effizienz, die durch den innovativen Einsatz von Materialien wie dem Aluminiumschlitten und dem Rahmen aus Polymer Beton erreicht wird.

Die Effizienz wird durch unseren hochdynamischen Linearantrieb weiter gesteigert, der zu einer Produktivitätssteigerung von bis zu +20% im Vergleich zu herkömmlichen Antriebssystemen beiträgt.

Dank der adaptiven Optik für die automatische Steuerung der Fokusslage wird ein höchstmaß an Schnittqualität geboten.



PRODUKTIV

Der hochdynamische Linearantrieb erhöht die Produktivität bei dünnen Blechen im Vergleich zu herkömmlichen Antriebssystemen.



GENAUIGKEIT

Dank der leistungsfähigen CNC-Steuerung wird der Laserschneidkopf präzise und wiederholgenau positioniert, wodurch herausragende Schnittqualitäten und Dynamiken bei allen Werkstoffen erzielt werden können.



PROFITABEL

Geringe Betriebskosten dank effizienter Energienutzung und reduziertem Wartungsaufwand.



MODULAR

Durch ein modulares Maschinenkonzept und umfassende Automatisierungslösungen, kann die Laser Genius an alle Produktionsanforderungen angepasst werden.



BEDIENERFREUNDLICH

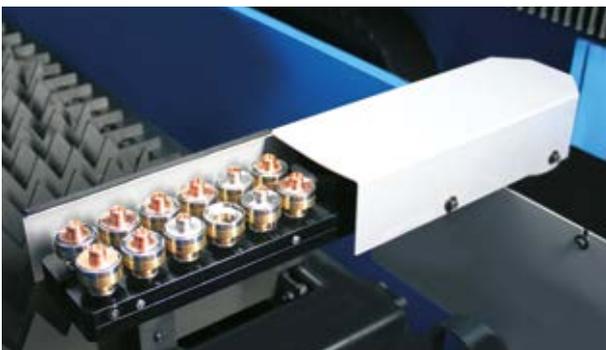
Fokussystem mit Einzellinse und automatischem Düsenwechsler. Leicht zu verwendende Programmiersoftware und selbstentwickelte Bedieneroberfläche.



Äußerst leistungsstark für ein breites Spektrum an Werkstoffen.



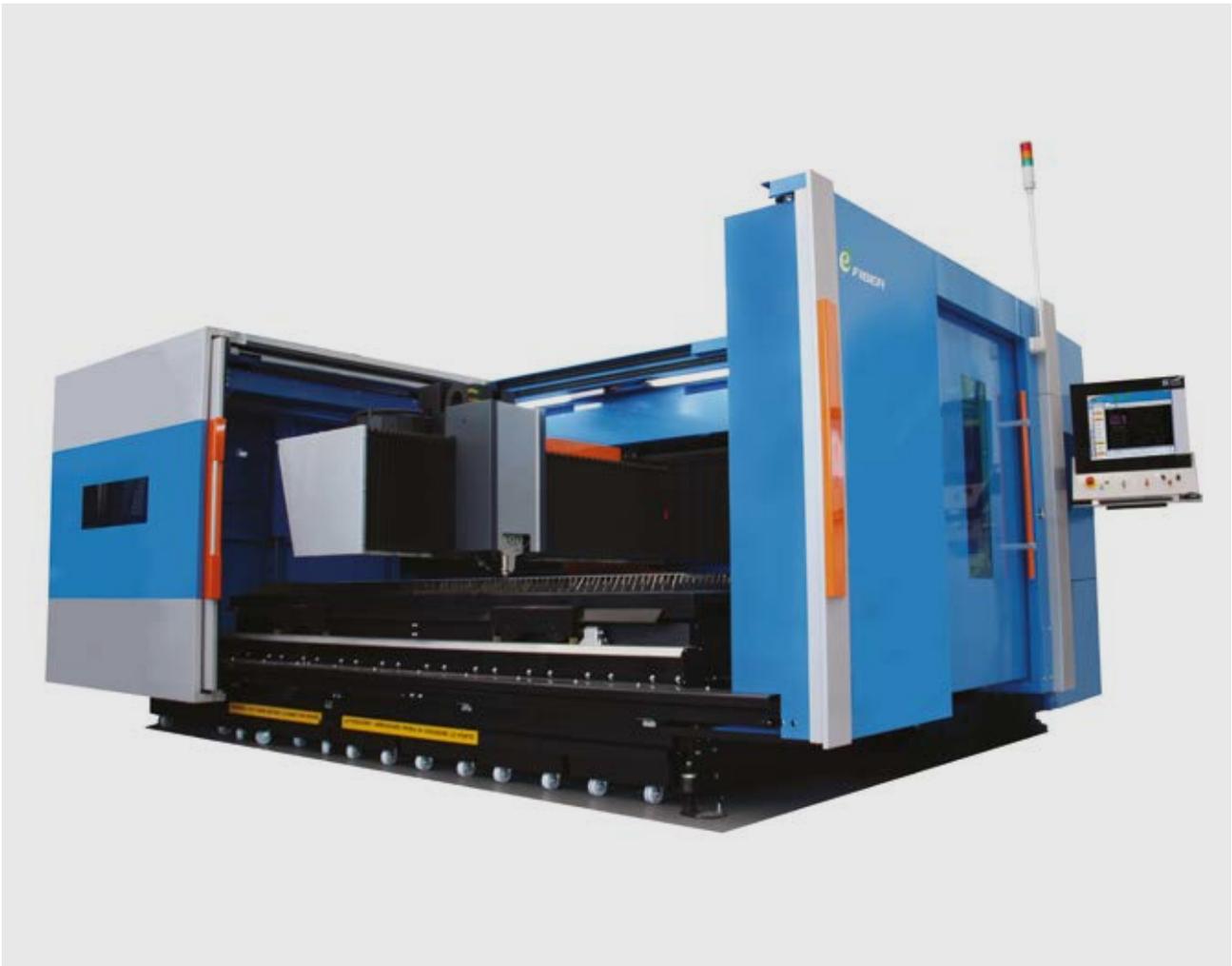
Die Laser Genius kann in mehrere Automatisierungslösungen integriert werden.



Automatischer Düsenwechsler mit 12 Positionen und hochmodernen Sensoren.



Die von Prima Power selbstentwickelte CNC-Steuerung und Prozesssensoren bieten höchsten Bedienkomfort.



MERKMALE DER ANLAGE

Die einzigartige Bauweise der Maschine mit einem **Maschinenrahmen aus Polymerbeton** und einer Auslegerstruktur aus **Carbonfaser** ermöglicht die optimale Nutzung der Faserlasertechnik und des Linearantriebs.

Neuer Faserlaserkopf mit adaptiver Optik für die automatische Steuerung von Fokusslage und Durchmesser inkl. kapazitiver Abstandskontrolle. Dieser Bearbeitungskopf wurde für eine herausragende Schnittqualität und Dynamik beim Schneiden unterschiedlichster Werkstoffe, höchster Schneiddrücke (zertifizierte mechanische Konstruktion) und extreme Umgebungen (hermetisch völlig dichtes und geschütztes Gehäuse) konzipiert.

Faserlaser mit hohem energetischem Wirkungsgrad und geringem Wartungsaufwand reduzieren die Betriebskosten.

Die numerische Steuerung, Bedieneroberfläche und Programmiersoftware ist **bedienerfreundlich** - entwickelt und hergestellt von Prima Power.

Die Sicherheitskabine in **Lean-Cabin-Ausführung** sorgt für minimalen Platzbedarf und einfache Installation. Die Sicherheitskabine **Open Cabin** mit vollständig zu öffnenden Schiebetüren bietet dem Bediener optimale Zugangsmöglichkeiten.

Technische Daten

Laser Genius

LGf 2040

VERFAHRWEG (*)

X = 4.064 mm
Y = 2.032 mm
Z = 150 mm

MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT

Einzelachse X,Y = 200 m/min
Bahngeschwindigkeit X,Y = 240 m/min

GENAUIGKEIT (**)

X, Y, Z Positioniergenauigkeit (Pa): 0,03 mm
Wiederholgenauigkeit (Ps): 0,03 mm
- gemäß VDI/DGQ-3441-Normen
- Messlänge: gesamter Verfahrenweg

GESAMTABMESSUNGEN (MAX.)

(einschließlich automatischer Palettenwechsler und Schutzkabine, ohne Wasserkühlung, Absauganlage und Lichtschranken)

Länge 12.600 mm
Breite 4.080 mm
Höhe 2.200 mm

GEWICHT (BASISMASCHINE)

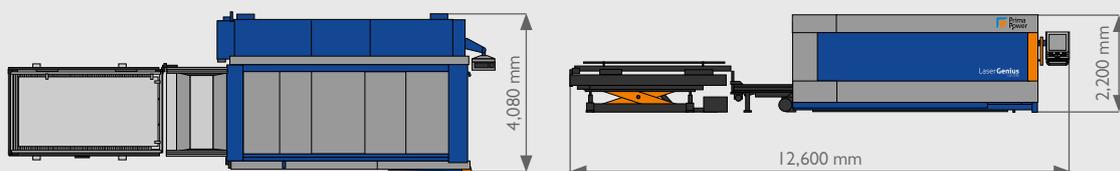
11.000 kg

STANDARD-FASERLASERLEISTUNG

3.000 W - 4.000 W - 6.000 W - 10.000 W

(*) Abmessungen in Zoll: X = 160, Y = 80

(**) Die Genauigkeit des Werkstücks ist abhängig von seiner Art, Größe und Vorbehandlung sowie von den Anwendungsbedingungen.



Platino Fiber



RENTABEL BEI EINEM PRODUKTIONSSPEKTRUM, DAS ALLE WERKSTOFFE UND MATERIALSTÄRKEN UMFASST.

Durch Weiterentwicklungen bietet die 2D Laseranlage höhere Leistungsfähigkeiten bei einem breiteren Spektrum von Werkstoffen und Materialstärken. Ein neuer adaptiver Schneidkopf für höhere Zuverlässigkeit und höchste Leistung bei dickem Material. Die Platino Fiber ist mit einem hochleistungs Faserlaser ausgerüstet. Sie ist mit einer Laserleistung von 2 kW bis 6 kW lieferbar, um spezifische Kundenanforderungen erfüllen zu können.



FLEXIBEL

Geeignet für ein Werkstoffspektrum, unter anderem für stark reflektierende Metalle und Baustahl großer Materialstärke. Bereit für Rohre mit rundem, quadratischem oder rechteckigem Querschnitt zu bearbeiten.



PROFITABEL

Geringe Betriebskosten dank effizienter Energienutzung und reduziertem Wartungsaufwand.



MODULAR

Aufgrund eines umfassenden Spektrums an Automatisierungslösungen, ist Sie für unterschiedlichste Produktionsanforderungen geeignet.



BEDIENERFREUNDLICH

Durch ein Fokussystem mit Einzellinse und automatischem Düsenwechsler kann schnell und zuverlässig zwischen Materialien und Blechstärken gewechselt werden.



ANWENDERFREUNDLICH

Programmier-Software und die Prima Power Bedieneroberfläche erleichtern die Handhabung der Maschine.



ZUVERLÄSSIG

Gründlich erprobt und zuverlässig dank 20-jähriger Erfahrung mit der Platino-Plattform.



Umfassendes Spektrum an Automationslösungen.



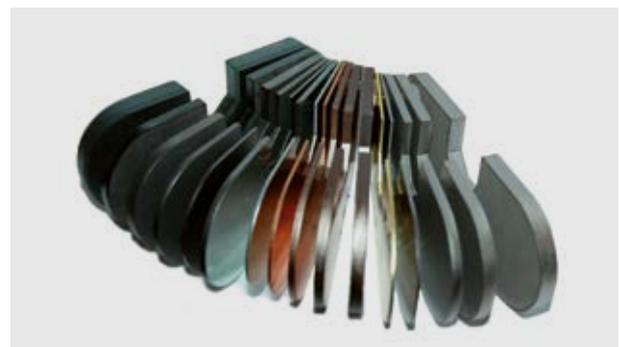
Automatischer Düsenwechsler mit 12 Positionen und hochmodernen Sensoren.



Die Maschine eignet sich für die kontinuierliche Produktion.



Bedienerfreundliche CNC-Steuerung von Prima Power.



Breites Spektrum an bearbeitbaren Werkstoffen und Materialstärken.



MERKMALE DER ANLAGE

Die einzigartige Bauweise der Anlage mit ihrem Maschinenrahmen aus Polymerbeton und Auslegerstruktur aus Aluminiumguss bietet eine **einmalige Zugänglichkeit zum Arbeitsbereich**.

Die Sicherheitskabine in **Lean-Cabin**-Ausführung sorgt für minimalen Platzbedarf und einfache Installation. Die Sicherheitskabine **Open Cabin** mit vollständig zu öffnenden Schiebetüren bietet hervorragende Einsicht in den Schneidprozess und optimalen Zugang für den Bediener.

Von Prima Power entwickelter Schneidkopf: Ausführung mit Einzellinse, Schutzglaskassette, Überwachung von Einstich- und Schneidprozessen, Tech-Suits, Funktionen und Optionen erfüllt jegliche Anforderung.

Die numerische Steuerung, Bedieneroberfläche und Programmiersoftware ist **bedienerfreundlich** - entwickelt und hergestellt von Prima Power.

Dank dem **breiten Spektrum an Automationslösungen** wächst die Platino Fiber mit Ihrer Firma: von einer Standalone-Anlage zum FFS im Dauerbetrieb (24/7).

Technische Daten

Platino Fiber

PLf 1530

VERFAHRWEG (*)

X = 3.048 mm
Y = 1.524 mm
Z = 150 mm

MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT

Einzelachse X,Y = 100 m/min
Bahngeschwindigkeit X,Y = 140 m/min

GENAUIGKEIT (**)

X, Y, Z Positioniergenauigkeit (Pa): 0,03 mm
Wiederholgenauigkeit (Ps): 0,03 mm
- gemäß VDI/DGQ-3441-Normen
- Messlänge: gesamter Verfahrensweg

SCHNEIDEN VON ROHREN (OPTIONAL)

CNC-gesteuerte Drehachse zum Schneiden von
Rohren mit rundem oder rechteckigem Querschnitt

GESAMTABMESSUNGEN (MAX.)

(mit automatischem Palettenwechsler und Sicherheitskabine,
ohne Kühler, Absaugung und Lichtschranke)

Länge 10.500 mm
Breite 3.400 mm
Höhe 2.200 mm

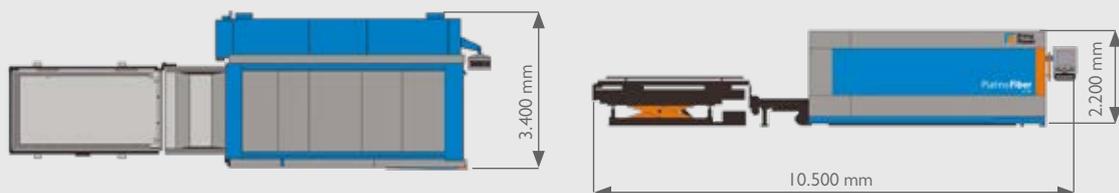
GEWICHT (BASISMASCHINE)

10.000 kg

LEISTUNG DES STANDARDFASERLASERS 2.000 kW - 3.000 kW - 4.000 kW - 6.000 kW

(*) Abmessungen in Zoll: X = 120, Y = 60

(**) Die Genauigkeit des Werkstücks ist abhängig von seiner Art, Größe und Vorbehandlung sowie von den Anwendungsbedingungen.



Platino

CO₂



FLEXIBILITÄT UND HOHE QUALITÄT IN ALLEN DICKEN

Die Platino ist die universelle 2D-Laserschneidmaschine von Prima Power, die weltweit für eine Vielzahl von Anwendungen, Fertigungsanforderungen und Budgets eingesetzt wird.

Erhältlich in zwei Größen (1530 und 2040) und mit CO₂-Laserleistungen von 2.500 W bis 4.500 W, ist Platino für jede Anwendung geeignet. Die Umstellung auf die Rohrbearbeitung ist ohne Rüstzeit möglich.

Dank ihrer breiten Palette an Automatisierungsmodulen ist Platino die richtige Lösung sowohl für Kleinserien als auch für Großserien.



FLEXIBEL

Geeignet für eine breite Palette von Materialien und Dicken. Vorbereitet für runde, quadratische und rechteckige Rohre.



ZUGÄNGLICH

Hervorragende Sicht und maximale Zugänglichkeit für den Bediener.



ZUVERLÄSSIG

Vollständig getestete und zuverlässige Plattform dank der 20-jährigen Erfahrung mit der Platino-Plattform.



BENUTZERFREUNDLICH

Einfach zu bedienende Programmiersoftware und Prima Power Bedienerschnittstelle. Schnelle Einrichtung und reduzierte Ausfallzeiten.

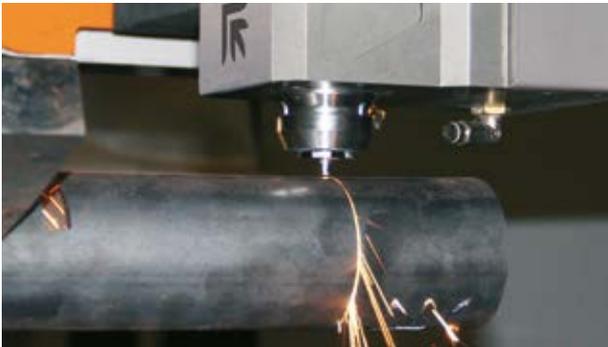


KOSTENGÜNSTIG

Ausgezeichnetes Preis-Leistungsverhältnis.



Flexibilität und hohe Qualität in allen Materialstärken.



Platino lässt sich leicht auf Rohrschneiden umstellen.



Platino ausgestattet mit LST zum Sortieren und Stapeln von Teilen.



Rahmen aus synthetischem Granit bietet höchste mechanische Steifigkeit und Stabilität.



Platino schneidet alle Dicken mit Effizienz und Qualität.



MERKMALE DER ANLAGE

Die einzigartige Bauweise der Anlage mit ihrem Maschinenrahmen aus Polymerbeton und Auslegerstruktur aus Aluminiumguss bietet eine einmalige **Zugänglichkeit zum Arbeitsbereich**.

Von Prima Power entwickelter Schneidkopf: Zusätzliche Funktionen und Optionen wie beispielsweise die Überwachung von Einstich- und Schneidprozessen erfüllt jegliche Anforderung.

Die Sicherheitskabine Open Cabin mit vollständig zu öffnenden Schiebetüren und großen Fenstern bietet **hervorragende Einsicht in den Schneidprozess** und optimalen Zugang für den Bediener.

Die numerische Steuerung, **Bedieneroberfläche** und Programmiersoftware ist bedienerfreundlich - entwickelt und hergestellt von Prima Power.

Dank dem **breiten Spektrum an Automationslösungen** wächst die Platino mit Ihrer Firma: von einer Standalone-Anlage zum FFS im Dauerbetrieb (24/7).

Technische Daten

platinO®

PLT 1530

PLT 2040

VERFAHRWEG (*)

X = 3.048 mm
Y = 1.524 mm
Z = 150 mm

X = 4.064 mm
Y = 2.032 mm
Z = 150 mm

MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT

Einzelachse

X,Y = 100 m/min

X,Y = 80 m/min

Bahngeschwindigkeit

X,Y = 140 m/min

X,Y = 110 m/min

GENAUIGKEIT (**)

X, Y, Z

Positioniergenauigkeit (Pa): 0,03 mm

Wiederholgenauigkeit (Ps): 0,03 mm

- gemäß VDI/DGQ-3441-Normen

- Messlänge: gesamter Verfahrensweg

SCHNEIDEN VON ROHREN (OPTIONAL)

CNC-gesteuerte Drehachse zum Schneiden von
Rohren mit rundem oder rechteckigem Querschnitt

GESAMTABMESSUNGEN (MAX.)

(mit automatischem Palettenwechsler und Sicherheitskabine,
ohne Kühler, Absaugung und Lichtschranke)

Länge

10.600 mm

12.900 mm

Breite

3.540 mm

4.200 mm

Höhe

2.500 mm

2.500 mm

GEWICHT (BASISMASCHINE)

10.000 kg

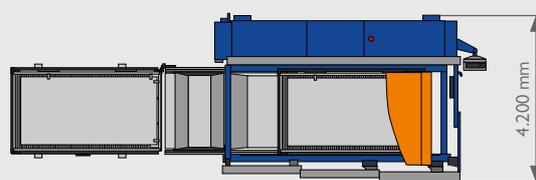
12.000 kg

LEISTUNG DES STANDARD-CO₂-LASERS

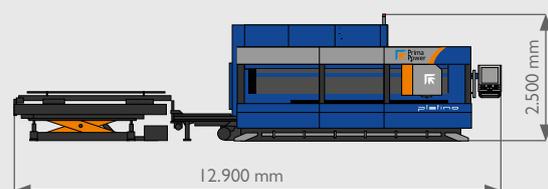
2.500 kW - 4.500 kW

(*) Abmessungen in Zoll: 1530 X = 120, Y = 60 | 2040 X = 160, Y = 80

(**) Die Genauigkeit des Werkstücks ist abhängig von seiner Art, Größe und Vorbehandlung sowie von den Anwendungsbedingungen.



Maße der LGF 1530



Freie Auswahl ohne Einschränkungen

Um den Anforderungen unserer Kunden zu entsprechen, haben wir drei Funktionen für unterschiedliche Produktionszwecke entwickelt: zur Bearbeitung von dicken und dünnen Blechen und für die Intensivproduktion.

SMART CUT



Zubehörpaket ist die richtige Lösung für die schnelle Bearbeitung dünner Bleche (bis 5 mm), die sich für die N2- Technik eignen. Ermöglicht wird dieses Verfahren durch technische Lösungen wie Smart Moves und Grid Cutting, die die Nebenzeit aufgrund der Positionierung des Schneidkopfes reduzieren. Das Ergebnis ist eine Verringerung der Taktzeit um bis zu 30%.

MAX CUT



Zubehörpaket ist auf die Bearbeitung dicker Bleche ausgelegt: durch fortschrittliche Lösungen wie Nitrogen Piercing und Hi.Piercing, kann die Einstechqualität verbessert und die Taktzeit um erstaunliche 40 % verringert werden.

NIGHT CUT



Für die intensive Produktion bietet Prima Power dieses Zubehörpaket an, das die Produktivität maximiert und die Prozessüberwachung verbessert. Ermöglicht wird das durch fortschrittliche Überwachungseinrichtungen, die in der Lage sind, den Status des Prozesses zu prüfen und im Fehlerfall einzugreifen, indem sie einen Neustart durchführen oder den Bediener per Fernbenachrichtigung informieren: Laser Processing Monitoring, Überwachung des Einstechvorgangs, Plasma und Tip-Touch Restart, Beherrschung des Schneidprozesses, Versenden von E-Mails, um den Bediener bei Anlagenausfällen zu benachrichtigen.

NOZZLE CHECK & OPC mit Kamera



Neues Spezialgerät, das sowohl die Zentrierung als auch den Düsenzustand mit Hilfe einer Kamera auf der Achse der Düsenaustrittsöffnung überwacht. Indem das Gerät den Düsenzustand und die Strahlzentrierung überprüft, trägt es dazu bei, die Zuverlässigkeit zu gewährleisten und Zeit einzusparen. Die Einstellung erfolgt mit speziellen Teileprogrammen, die immer dann aktiviert werden, wenn die Linse zentriert oder die Düse korrekt justiert werden muss.

PUNCH CUT



Automatische Erkennung von Kanten oder Profilen zur Unterstützung des Anwenders bei den Schneidvorbereitungen mit Hilfe eines Kamerasystems zur Erkennung der genauen Position des geladenen Blechs. Die Messsoftware ermöglicht es, dank einer hochauflösenden Kamera hochgenaue (+/- 0,15 mm) Referenzen auf dem Blech zu erstellen.

GAS MIXER CUT



Erhöht die Qualität und die Schnittgeschwindigkeit von Baustahl und Aluminium mittlerer Stärke. Diese Option umfasst ein externes Gerät, eine Gasmischeinheit und Schneidtabellen, die von den Anwendungstechnikern von Prima Power entwickelt wurden. Die Maschine hat die Möglichkeit, die Schneidtechnologie automatisch zwischen 3 Gasen (Sauerstoff, Stickstoff und deren Mischung) zu wechseln, während die vom Kunden gelieferten externen Anschlüsse, Stickstoff und Sauerstoff, bleiben.

Innovation in Aktion umgesetzt

Das technische Herzstück der Prima-Power-Anlagen ist ihr Laserschneidkopf. Er stellt eine Kombination aus Innovation und Technologie dar und wurde konstruiert und entwickelt, um unseren Kunden die größtmögliche Wirtschaftlichkeit, Flexibilität und Zuverlässigkeit zu bieten.

FASERLASER KOPF

Hochflexibler Bearbeitungskopf

Prima Power hat den neuen Faserlaserkopf mit adaptiver Optik für die automatische Steuerung von Fokusslage und Durchmesser und für eine schnelle, reaktive und präzise Abstandsmessung entwickelt. Dieser neue Kopf wurde für eine herausragende Schnittqualität und Dynamik beim Schneiden aller Werkstoffe, höchster Schneiddrücke (zertifizierte mechanische Konstruktion) und extremen Umgebungen (hermetisch völlig abgedichtetes und geschütztes Gehäuse) konzipiert. Darüber hinaus kann er nach bester Prima Power-Tradition auch in Hinblick auf Prozesszuverlässigkeit mit dem Kollisionsschutzsystem SIPS, einem Linseneinschub mit Schnellausrichtsystem (Optical Precision Control) und einer Schutzglaskassette zur einfachen Überprüfung aufwarten.



CO₂ SCHNEIDKOPF



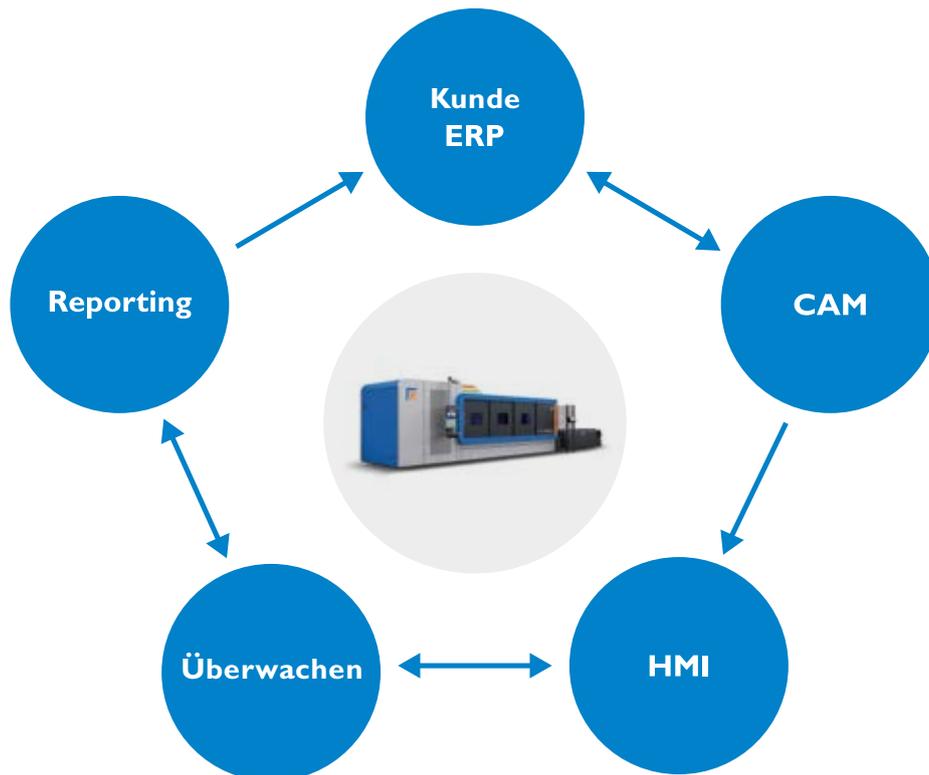
Der Laserkopf für CO₂-Anlagen von Prima Power verfügt über ein mit SIPS bezeichnetes Kollisionsschutzsystem und eine numerisch gesteuerte Achse zur Regelung der Fokusslage unabhängig von der Z-Achse. Der Kopf sieht die Verwendung unterschiedlicher Fokuslinsen vor, um die Leistung je nach der Stärke des verarbeiteten Materials zu maximieren. Ebenso ist ein kapazitiver Sensor vorgesehen, um den Abstand der Schneidkopfdüse zum Blech konstant zu halten und die Prozesszuverlässigkeit zu steigern.

Software und CNC-Steuerung: Bedienerfreundlich und wirtschaftlich

DIE SOFTWARE

Wir bieten unseren Kunden fortschrittliche Softwarelösungen zur Verbindung, Verwaltung und Überwachung des gesamten Zyklus der Produktionsabläufe. Die Software ermöglicht die Interaktion zwischen den verschiedenen Schritten des Produktionsablaufs.

Die Software sorgt für die Interaktion zwischen den verschiedenen Schritten des Produktionsablaufs.



Verknüpfung mit dem ERP-System des Kunden

Import der Produktionslistenreihenfolge aus dem ERP-System des Kunden.

CAM-Programmierung / 2D CAM und Tube CAM

Eine effiziente Programmierung sorgt für einen produktiven Fertigungsprozess:

- Leistungsfähige Verschachtelung
- Optimierter Postprozessor für die Programmierung des Schneidens von 2D-Konturen und Rohren
- Leistungsfähige Simulation

Mensch-Maschine-Schnittstelle (HMI)

Einfacher und bedienerfreundlicher Dialogeingriff per Touchscreen mit der Anlage und den zugehörigen Automationssystemen.

Überwachung / Fertigungssteuerung

Überwachung von Maschinenzuständen und Aufgabenlisten sowie Anzeige aller Ereignisse an allen Anlagen auf einen Blick.

Berichte über Produktions- und Leistungsdaten

Selbstentwickelte Lösung zum Anzeigen von Berichten über Maschinenzustände und zum Analysieren von Produktionsdaten.

NUMERISCHE STEUERUNG

Unsere Produkte arbeiten mit CNC-Steuerungen der neuesten Generation von Prima Electro. Sie sind der intelligente und bedienerfreundliche Motor unserer Anlagen, der grundlegende Funktionen zur Verwaltung und Überwachung der Produktion bereitstellt.

Management von Laserparametern

Technische Parameter direkt in der CNC-Steuerung abrufbar.

Hilfsmittel für das Einrichten

Laser- und Maschinenkalibrierung zur Beschleunigung von Wartungsarbeiten.

Verwaltung von Programmen

Schnelle Programmauswahl mit umfassender Vorschaufunktion - auch in Echtzeit.

Bearbeitung von Programmen

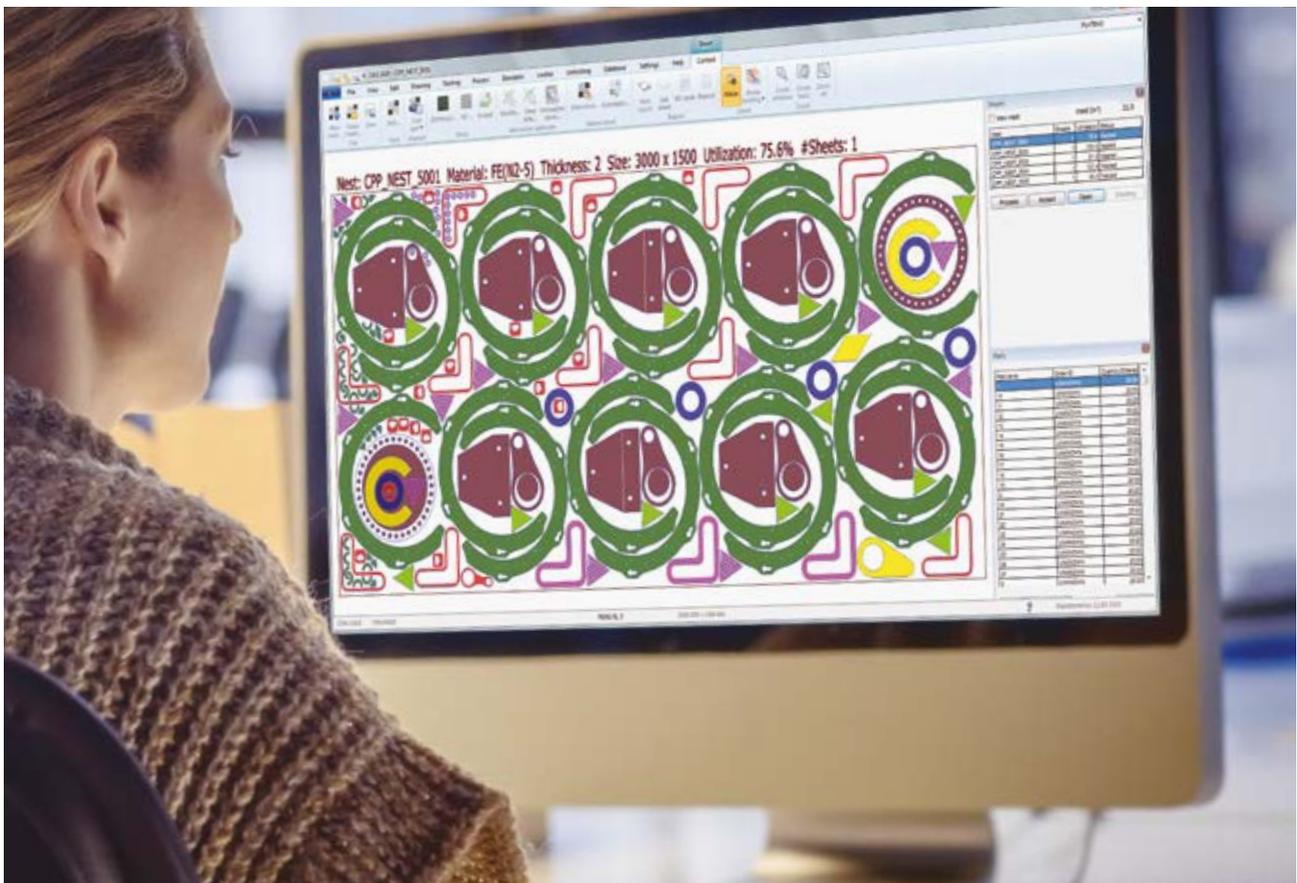
Einfaches Ändern von Programmen direkt an der CNC-Steuerung.

Neustartfunktionen

Mehrere Speziallösungen zur Steigerung der Produktivität und der Prozesssicherheit.

Weitere Optionen:

- **Wartungsmanager:** verfolgt den Wartungsverlauf von Anlagen und zeichnet ihn auf. Außerdem erlaubt er dem Servicetechniker die einfache Bearbeitung der Wartungszähler.
- **Verschiedene Login-Ebenen** für Benutzer (Administrator, Wartungstechniker, Anlagenbediener usw.).
- **Notification Manager:** automatische E-Mail-Benachrichtigung bei Störungen.



Produktion 24/7

Anlagen von Prima Power sind äußerst zuverlässig und werden weltweit unter härtesten Produktionsbedingungen und für anspruchsvollste Fertigungspläne eingesetzt.

Daher eignen sie sich besonders gut für den Dauerbetrieb (24/7).

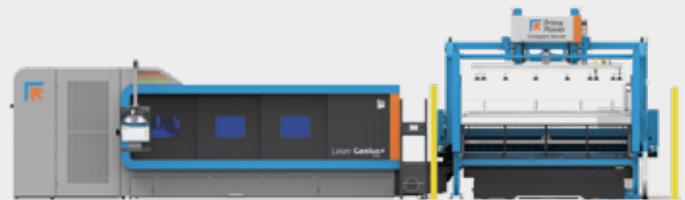
Compact Server

Einstiegslösung für das automatisierte Be- und Entladen von Roh- und Fertigteilen.

Mit zwei verschiedenen Regaleinheiten (eine für Rohbleche und eine für bearbeitete Bleche).

Einzelblechtrennung, Überwachungssysteme und Blechreferenzierung sind serienmäßig.

Kleinste Grundfläche.



PSR 2D (Picking and Stacking Robot)

Automatisches Kommissionier- und Stapelmanagement, geeignet für unbemannte Produktion.

Intelligentes Antriebssystem, welches eine hohe Genauigkeit garantiert.

Es gewährleistet, dass die Teile immer direkt auf die Stapel abgelegt werden, und es nicht zum "freien Fall" kommt.

Drei Greifer, jeder individuell einstellbar, gewährleisten einen zuverlässigen Entnahme- und Stapelprozess, auch wenn die Teile komplizierte Formen oder Geometrien aufweisen.



Night Train FMS®

Be-/Entladeeinheit für das Handling von Zuschnitten und bearbeiteten Blechen.

Vollautomatische Verbindung für mehrere Maschinen möglich.

Flexibler und modularer Aufbau.

Im Hause entwickelte grafische Oberfläche und Lagerverwaltung.

Ideal für vollautomatische Fertigung und 24/7-Betrieb.





Combo Tower Laser

Combo Tower Laser Be-/Entladevorrichtungen für die Handhabung von Zuschnitten und bearbeiteten Blechen aus dem Lagerturm mit 10 oder 15 Paletten.

Doppelturmlösung verfügbar.

Einzelblech-Trenn- und Kontrollsysteme und Blechreferenz.

Geringste Aufstellfläche.

LST (automatisches Stapeln von Teilen)

Automatische Sortier- und Stapelvorrichtung, die vollständig in das Lasersystem integriert ist.



Geschnittene Teile werden nach dem Schneiden mit RALC (Robot Assisted Laser Cut) vom Tisch aufgenommen.

Einfaches Management von Teilen auf einem stationären Tisch, einem Wagen oder einem Night-Train-FMS®- oder einer Combo-FMS®-Lagerkassette.

Vollständig kompatibel mit allen unseren anderen Automatisierungssystemen.

	BE-/ENTLADEN	BE-/ENTLADEN LAGER	SORTIEREN	SORTIEREN	FMS
	COMPACT SERVER	COMBO TOWER LASER	LST	PSR	NIGHT TRAIN ANBINDUNG
LASER GENIUS+ 1530	●	●		●	●
LASER GENIUS+ 2040	●	●		●	●
LASER GENIUS+ 2060	Auf Anfrage	Auf Anfrage			Auf Anfrage
LASER GENIUS 2040	●	●		Auf Anfrage	
PLATINO FIBER 1530	●	●	●	Auf Anfrage	●
PLATINO 1530	●	●	●		●
PLATINO 2040	●	●			

Serviceleistungen von Prima Power: Der Schlüssel zu höherer Produktivität

Prima Power als Maschinenhersteller mit großer Tradition und hohem technischem Know-How ist ein langfristiger Partner, der sich bewusst ist, dass nicht nur die gelieferte Maschine, sondern auch die tägliche Maschinenperformance beim Kunden entscheidend ist.

Dies erfordert professionelle Services, die die Technologie ergänzen. Prima Power ist für Sie da.

Entdecken Sie, wie wir immer in Ihrer Nähe sind.



TELESERVICE

Prima Power bietet seinen Kunden Spitzentechnologie: Remote Care-Service. Im Falle von unerwarteten Alarmen kann Prima Power Remote Care-Alarmer aus der Ferne diagnostizieren und beheben. Im Falle, dass ein Techniker vor Ort benötigt wird, kennt dieser bereits die Ursache des Problems.



VOR-ORT-SERVICE

Wenn es notwendig ist, ein Maschinenteil auszutauschen, ist in kürzester Zeit ein Wartungstechniker bei Ihnen vor Ort, um die Produktion mit Ihrer Maschine neu zu starten. Unser Ziel ist es, direkt und schnell einzugreifen, um die Betriebszeit und die Produktionseffizienz zu maximieren. Dafür stehen uns mehr als 400 hochspezialisierte Wartungstechniker in allen Teilen der Welt zur Verfügung.



SERVICEVERTRÄGE

Ein Servicevertrag ist der bevorzugte Weg, um die Lebensdauer einer Maschine zu maximieren und Stillstandszeiten zu minimieren. Er ist der beste Weg sicherzustellen, dass das Wartungsprogramm der Maschine eingehalten und das Risiko eines ungeplanten Produktionsausfalls minimiert wird.



UPDATES & RETROFITS

Eine moderne Blechbearbeitungsmaschine kann während ihrer langen Lebensdauer mit neuen Eigenschaften und Funktionen aufgerüstet werden. Die modulare Engineering-Philosophie von Prima Power ermöglicht viele Lösungen zur Verbesserung der Leistung und Vielseitigkeit sowie zur Erhöhung des Automatisierungsgrades. Hiermit sind Upgrades von Maschine oder von Fertigungssystemen auch Jahre nach der ursprünglichen Installation möglich (jeder Fall muss jedoch analysiert werden).



ERSATZTEILE

Originalersatzteile von Prima Power garantieren volle Leistungsfähigkeit und eine lange Lebensdauer.



BERATUNG

Prima Power bietet eine Vielzahl an unterschiedlichen Beratungsleistungen entlang der Prozesskette.



GEBRAUCHTE ANLAGEN

Wir bieten die Möglichkeit, Anlagen in garantierter Prima-Power-Qualität aus zweiter Hand zu erwerben.



SCHULUNG

Schulungsprogramme und Aktualisierungen zur optimalen Verwendung unserer Anlagen und unserer Software, um die Fertigungskapazität und -qualität zu maximieren.

Ansprechpartner

Finden Sie Ihre Prima-Power-Vertretung vor Ort unter primapower.com



primapower.com

